



Директору предприятия «SNC Promex AS»
Свену Виидасу

**Отзыв об эксплуатации
насосов EcoVizor моделей Ex 116/4, Ex 92/2.5 и Ex 195/6.**

15.06.2012

Завод по производству рапсового масла "Werol Tehased" AS в 2007 году начал сотрудничество с компанией «SNC Promex» As. По соглашению сторон на предприятии Werol Tehased были установлены насосные агрегаты марки EcoVizor Ex 116/4 (производительность 20 м³/ч), Ex 92/2.5 (производительность 10 м³/ч), и Ex 195/6 (производительность 65м³/ч) для перекачки рапсового масла.

Требования, предъявляемые к насосным агрегатам марки EcoVizor:

Производительность насоса от 2 до 7 м³/ч для поддержания уровня жидкости в ёмкости (регулируется частотным преобразователем и автоматикой), рабочее давление 2 бар, перекачка рапсового масла производится при температуре 95°C. В таком режиме насос работает круглосуточно.

Согласно договору, 6 месяцев с момента установки насосы находились на тестовом периоде. Результаты тестирования показали и подтвердили, что роторно-поршневые насосы марки EcoVizor успешно справились с поставленными задачами и предъявленными техническими требованиями. По окончании испытательного периода, предприятие "Werol Tehased" AS приобрело модели насосных агрегатов Ex 116/4, Ex 92/2.5 в количестве двух штук, и Ex 195/6 марки EcoVizor.

До установки насосов EcoVizor расходы на обслуживание и ремонт ранее работающего кулачкового насоса марки Johnson составляли 10 000 EUR в год. Затраты приходились на замену подшипников и уплотнений.

Результаты при сравнении роторно-поршневого насоса EcoVizor с кулачковым насосами марки Johnson показали, что насосные агрегаты марки EcoVizor эксплуатируются 5 лет без текущих расходов на ремонт.

Ени Паюпуу
Директор завода