

Запрос про станок для профилирования жести

Порядковый номер	Часть станка/оборудование	Ответ, требование, чертеж
1.	Чертеж требуемого профиля	
2.	Толщина жести	
3.	Качество жести (стандарт)	
4.	Размотитель грузоподъемности рулона 5т, 8т, 10т	
4.1.	Ручное сжимание рулона жести	
4.2.	Гидравлическое сжимание рулона жести	
5.	Каретка для помещения жести на рулона на размотитель	
6.	Носитель войлона	
7.	Слитер для отрезывания жести	
7.1.	Ручной	
7.2.	Автоматический	
8.	Линия для профилирования –рабочая часть	
9.	Энкодер для отмерения длины	
10.	Ножницы для отрезывания профиля	
10.1.	Гидравлические	
10.2.	Ножницы с эксцентром	
11.	Приёмный стол длиной (м):	
12.	Управленческий пульт	
13.	Скорость профилирования (м/мин)	

Сделал:	Контролировал:	Утвердил:	Страна 1 от 1